

《棉磨毛印染布》行业标准编制说明

一 工作简况

1.1 任务来源

根据工信厅科〔2021〕234号文的要求，FZ/T 14029《棉磨毛印染布》行业标准列入工业和信息化部2021年第三批行业标准制修订计划（计划号：2021-1672T-FZ），按照计划进度，应于2023年完成报批。

1.2 主要工作过程

棉磨毛印染布具有耐酸碱、耐腐蚀、耐日晒和耐气候性好、结实耐用、穿着舒适等特点，此类面料主要用于防护服装、内衣、床上用品的制作。原FZ/T 14029-2014《棉磨毛印染布》行业标准已使用多年，随着市场和消费群体也发生了改变，产品结构和质量要求有所提高，为此迫切需要通过修订《棉磨毛印染布》行业标准，使文件内容满足现贸易最新要求。

2020年11月提出修订《棉磨毛印染布》项目。

2021年9月行业标准计划项目正式下达。

2021年10月~2022年12月，由项目主要起草单位对该类产品的生产情况，质量指标情况等进行了大量的分析，收集和参考了国内的有关技术资料和相关企业积累的质量资料等，对部分考核项目进行试验，对有关问题进行了多次研讨，编写草稿。

2023年1月~2023年2月，经起草小组讨论修改，形成征求意见稿。

1.3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作

本文件归口单位：全国纺织品标准化技术委员会印染制品分技术委员会。

本文件起草单位：

主起草单位通过企业调研，分析企业实际贸易交往的需求，起草《棉磨毛印染布》草稿，起草小组对草稿进行讨论修改，完成实验室论证，形成征求意见稿。全国纺织品标准化技术委员会印染制品分会秘书处负责标准的计划、组织、协调、分析试验数据等工作。

二 文件编制原则和主要内容

2.1 文件修订原则

本文件在修订时主要遵循以下原则：本着“技术先进、符合国情”的指导思想，与其它同类现行印染布标准体系结构、内容框架一致，易于企业及贸易双方理解、掌握，使用便捷。

2.2 修订文件的主要内容

——更改了适用范围；

——内在质量增加了单位面积质量偏差率考核项目，更改了密度偏差率、水洗尺寸变化率、色牢度考核指标；

——外观质量更改色差、条格歪斜考核指标，局部性疵点允许评分规定更改为分每百平方米并提升了考核指标；

——删除了局部性疵点评分规定、局部性疵点评分说明、优等品疵点说明、一等品破损疵点说明、外观质量检验条件和方法；

——附录 A 更改为资料性附录。

三 主要试验（或验证）情况分析

本次修订按照产品特性结合现阶段贸易要求进行。验证数据采集 10 类品种，多个批次的样品进行分析汇总，产品规格见表 1。

表 1 验证产品规格

序号	产品规格	备注
1	C 29.2/36.4 523.0/232.0 150.0cm 238.0g/m ² 斜纹	A
2	C 36.4/58.3 433.0/216.0 151.0cm 260.0g/m ² 斜纹	A
3	C 27.8×2/58.3 298.0/165.0 149.0cm 266.0g/m ² 平纹	A
4	C 14.5/14.5 562.0/394.0 149.0cm 135.0g/m ² 平纹	B
5	C 18.2/27.8 559.0/307.0 150.0cm 185.0g/m ² 斜纹	B
6	C 36.4+36.4/48.6+48.6 453.0/220.0 150.0cm 265.0g/m ² 平纹	B
7	C 18.2×2/58.3 445.0/228.0 150.0cm 290.0g/m ² 斜纹	B
8	C 5.9×2/11.8 839.5/386.0 245.0cm 142.0g/m ² 缎纹	C
9	C 9.8/9.8 839.5/289.5+289.5 245.0cm 131.0g/m ² 缎纹	C
10	C 7.4/9.8 839.5/355.0+355.0 245.0cm 124.0g/m ² 缎纹	C

3.1 范围

原文件范围包含用途，与要求不符，予以删除。文件范围调整为：本文件适用于机织生产的各类漂白、染色和印花的棉磨毛印染布。

3.2 术语和定义

本次修订，术语和定义内容不做调整。

棉磨毛印染布：通过机械的摩擦、染整加工，表面形成一层绒毛的全棉机织物。

3.3 内在质量

本次修订，按照现贸易要求，增加了单位面积质量偏差率考核项目，密度偏差率调整为正负偏差，调整了水洗尺寸变化率、色牢度考核指标。

3.3.1 密度偏差率、单位面积质量偏差率

密度偏差率：原文件密度偏差率要求只考核下偏差，与现要求不符，为保证织物的风格，结合与家纺服装面料标准要求接轨的原则，本次修订，密度偏差率考核正负偏差，同时结合现贸易要求，适当提升经密一等品、二等品考核要求，具体要求调整为：经向优等品-3.0%~+3.0%，一等品-4.0%~+4.0%，二等品-5.0%~+5.0%；纬向优等品-2.0%~+2.0%，一等品-3.0%~+3.0%，二等品-4.0%~+4.0%。

单位面积质量偏差率：在贸易过程中，单位面积质量偏差率已成为不可缺少的考核指标，为维护贸易双方利益，本次文件修订增加了单位面积质量偏差率的考核项目，按照现贸易要求，考核指标为-5.0%~+5.0%。

密度偏差率、单位面积质量偏差率见表 2。

密度偏差率优等品 97.0%，一等品 2.0%，二等品 1.0%；单位面积质量偏差率 100%符合。

表 1 密度偏差率、水洗尺寸变化率验证数据

产 品	密度偏差率/%		单位面积质量偏差率/%
	经向	纬向	
1	-0.2 -0.6 -0.3 -0.8 -0.4 -1.0	+1.3 +1.1 +0.7 +0.3 +0.4 +0.5	+0.8 +2.5 +3.2 +1.8 +2.2 +2.4
2	+0.9 +0.4 +0.7 +0.5 +0.3 +0.6	+0.2 -0.1 -0.3 -0.2 0.0 +0.4	-0.3 -0.6 -1.2 -1.5 -1.8 -1.3
3	+0.2 0.0 -0.3 -0.1 -0.7 -0.5	+0.3 0.0 -0.2 -0.3 -0.1 -0.3	-3.6 -3.2 -3.0 -2.8 -2.6 -2.9
4	-1.2 -0.9 -0.1 -1.4 0.0 -0.5	+0.3 -0.5 -0.3 +0.5 -1.0 -0.8	-2.7 -1.4 +1.3 -2.0 +0.5 -1.6
5	+0.7 -0.2 -0.9 +0.9 -0.2 -0.5	-1.0 +0.7 -1.6 -0.7 +1.0 -1.6	+0.5 -0.7 +1.6 -0.2 +1.4 +1.0
6	+1.5 +2.0 -0.4 +1.1 -1.1 -0.2	+0.5 +3.2 -2.3 -0.9 +0.9 -1.4	+3.3 -0.8 +0.8 +0.8 +2.3 +1.5
7	+1.1 -0.4 +0.7 -1.1 +1.6 +0.4	-0.9 +1.4 +2.6 -1.3 +1.8 +0.9	-0.3 +2.8 -0.7 +2.9 +1.4 +0.7
8	+0.8 -0.6 -1.5	+0.9 +2.0 +3.0	0.0 0.0 0.0
9	-1.5 -1.5	-0.7 -0.7	0.0 0.0
10	-1.5 -1.5	+0.9 -0.2	-0.1 -0.1

3.3.2 断裂强力、撕破强力

目前，该产品品种大多集中在 110 g/m²~300 g/m²之间，原断裂强力、撕破强力按照单位面积质量分三档考核最低值，符合现贸易要求，本次修订，不做调整，具体如下：

断裂强力：200g/m² 以上，经向≥400N，纬向≥300N；150 g/m²~200 g/m²，经向≥250N，纬向≥200N，110 g/m²~150 g/m²，经向≥220N，纬向≥180N。

撕破强力：200g/m² 以上，经向≥13.0N，纬向≥9.0N，150 g/m²~200 g/m²，经向≥8.0N，纬向≥7.0N，110 g/m²~150 g/m²，经向≥7.0N，纬向≥6.0N。

对于产品单位面积质量在 110 g/m² 及以下的产品，断裂强力、撕破强力按供需双方协商确定。

验证数据见表 3，断裂强力、撕破强力 100%符合。

表 3 断裂强力、撕破强力验证数据

产 品		断裂强力/N	撕破强力/N
1	经向	786 766 752 773 781 778	16.0 15.2 16.5 15.8 14.6 15.7
	纬向	417 422 414 410 423 415	10.4 11.2 10.2 11.3 10.9 10.5
2	经向	684 691 679 685 680 689	29.2 28.3 28.7 29.3 29.1 28.5
	纬向	430 427 433 421 426 429	16.6 16.1 16.9 15.8 16.2 16.5
3	经向	724 729 731 718 725 728	15.6 15.1 15.7 15.2 15.8 16.1
	纬向	491 482 487 483 481 485	11.2 11.3 11.0 11.9 11.7 12.1
4	经向	501 788 630 571 532 698	8.0 9.6 8.0 7.8 7.9 8.4
	纬向	331 519 437 385 339 421	6.4 7.2 7.3 6.4 6.7 7.1

5	经向	770 775 575 736 789 825	11.2 12.8 8.8 9.9 8.8 10.8
	纬向	430 506 398 301 403 392	9.6 9.6 10.0 8.8 10.4 8.8
6	经向	984 954 1086 1098 960 925	43.2 28.0 36.8 35.2 32.0 30.4
	纬向	624 623 608 560 605 544	32.8 44.0 41.6 36.0 44.8 48.0
7	经向	1122 1070 1006 1325 1126 1157	27.2 20.0 18.4 20.0 24.0 23.8
	纬向	683 682 699 804 618 634	25.6 17.6 18.4 19.6 24.8 25.6
8	经向	1202 857 1097	>16N >16N >16N
	纬向	451 395 421	>16N >16N >16N
9	经向	651 636	>16N >16N
	纬向	431 524	>16N >16N
10	经向	570 610	>16N >16N
	纬向	572 612	>16N >16N

3.3.3 水洗尺寸变化率

随着生产工艺的不断改进，棉磨毛印染布的水洗稳定性持续较好，按照现代贸易要求，原考核指标优等品下偏差适当收严，一等品、二等品考核指标不变。要求如下：

优等品：-3.0%~+1.0%，一等品-4.0%~+1.5%，二等品-5.0%~+1.5%。验证数据见表4。水洗尺寸变化率经向100%；纬向100%。

表4 水洗尺寸变化率验证数据

序号	经向/%	纬向/%
1	-0.8 -1.2 -1.5 -1.8 -2.1 -2.4	-0.8 -0.3 -0.5 -0.7 -0.2 -0.9
2	-2.2 -2.5 -2.7 -2.9 -1.8 -1.6	-1.8 -1.1 -1.3 -1.6 -1.4 -1.3
3	+0.2 0.0 -0.1 -0.3 -0.2 -0.1	+0.3 -0.1 -0.3 -0.2 -0.1 -0.1
4	-1.2 -2.3 -1.9 -2.4 -2.8 -2.1	+0.3 -0.9 +0.7 -1.2 -0.4 -0.3
5	-2.2 -1.9 -1.4 -1.1 -0.9 -2.4	-0.8 +0.3 +0.8 -1.2 -0.7 -1.4
6	-2.4 -2.8 -2.1 -2.3 -2.6 -2.2	-1.8 -1.2 -0.8 -1.6 -1.6 -1.4
7	-2.4 -2.2 -2.6 -1.4 -2.0 -2.1	-0.8 -0.2 -0.4 -1.2 -1.0 -1.4
8	-2.5 -3.7 -3.0	-2.1 -3.2 -1.0
9	-2.6 -2.7	-1.5 -2.4
10	-2.5 -2.1	-0.4 -2.9

3.3.4 色牢度

随着生产工艺与设备不断改进，染料质量的提升及进出口贸易对色牢度要求不断提升，原文件部分色牢度指标需要结合现贸易要求，适当予以调整。现考核指标如下：

耐光色牢度：优等品为 ≥ 4 级、二等品 ≥ 3 级保持不变，一等品由3-4级调整为 ≥ 3 级，增加表注耐光色牢度有特殊要求，按供需双方协商确定；

耐皂洗：变色：优等品为 ≥ 4 级、一等品 $\geq 3-4$ 级，二等品为 ≥ 3 级保持不变；沾色优等品为 $\geq 3-4$ 级、一等品适当提升为 $\geq 3-4$ 级，二等品为 ≥ 3 级。

耐摩擦：干摩：优等品 ≥ 4 级、一等品 $\geq 3-4$ 级、二等品 ≥ 3 级；湿摩色牢度一、二

等品适当提升：优等品≥3级、一等品≥3级、二等品为≥2-3级；增加表注耐湿摩色牢度一等品深色可降半级。

耐汗渍：根据现贸易对色牢度要求的不断提升，按照 GB18401 标准规定，增加了色牢度中耐汗渍牢度考核指标：变色、沾色：优等品≥3-4级、一等品≥3级，二等品为≥3级。

耐热压：原变色优等品≥4级保持不变，一等品≥3-4级调整为≥4级，二等品≥3级调整为≥3-4级；原沾色优等品≥3-4级调整为≥4级，一等品≥3级调整为≥3-4级，二等品≥2-3级调整为≥3级。

具体色牢度验证数据结果见表 5：

- 耐光色牢度：优等品 73.4%，一等品 18.4%，二等品 8.2%；
- 耐皂洗牢度：变色优等品 91.8%、一等品 8.2%，沾色优等品 98.0%，二等品 2.0%；
- 耐汗渍牢度：变色优等品 95.9%、一等品 4.1%，沾色优等品 86.7%、一等品 13.3%。
- 耐摩擦牢度：干摩优等品 34.7%、一等品 57.1%、二等品 8.2%，湿摩优等品 91.8%、一等品 8.2%；
- 耐热压牢度：变色优等品 100%，沾色优等品 98.0%、一等品 2.0%。

表 5 色牢度验证数据

序号	耐光	耐皂洗		耐热压		耐摩擦		耐汗渍			
	变色	变色	沾色	变色	沾色	干摩	湿摩	酸		碱	
								变色	沾色	变色	沾色
1	444444 4	444444 4	444444 3-4	444 444	4444 44	3 3-4 3-4 3-4 3-4 3-4	2-3 3 3 3 3 3	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	444444 4	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	444444 4
2	444444 4	444444 4	3-4 4 4 4 4 4	444 444	3-4 4 4444	3 3-4 3-4 3-4 3-4 3-4	2-3 3 3 3 3 3	444444 4	444444 4	444444 4	444444 4
3	444444 4	444444 4	4 4 4 4 3-4 4	444 444	4444 44	3-4 3-4 3-4 3-4 3-4 3-4	333333 3	444444 44	444444 4	444444 4	444444 4
4	4 3-4 4 4 4 4	4-5 4 4 4-5 4 4	3 4 3-4 4 3 3-4	444 444	4444 44	3-4 4 3-4 3-4 3 3-4	2-3 3-4 3 3 3 3-4	3 3-4 4 3-4 3 3-4 3-4	3 3 3-4 3-4 3 3-4	3-4 4 3 3-4 4 4	3 3-4 3 3-4 3-4 4
5	4 4 4 4 3-4 4	4-5 4 4-5 4 4-5 4	4 4 3-4 4 4-5 4	444 444	4444 44	4 3-4 3 3-4 4 3	3-4 2-3 3 3 3-4 3	3-4 3-4 4 4-5 3-4 3	3333-4 3-4 3	4 4 3-4 4 3-4 4	3-4 3-4 3 3 3-4 3-4
6	3-4 4 4 4 3-4 4	4 4-5 4 4 4 4	4 4-5 4 4 4 4	444 444	4444 44	3-4 4 4 3-4 3-4 3-4	3 3-4 3 3 3 3	444-5 4 4 4-5	3-4 4 4 3-4 4 4	3-4 4 4 4 4 3-4	3 3-4 3-4 3-4 4 3
7	4 4 3-4 4 3-4 4	4 4-5 4 4-5 4 4-5	4 4 3-4 4 4 4	444 444	4444 44	4 3-4 4 4-5 4 4	3-4 3 3 4 3 3	4-5 4 4-5 4-5 4 4-5	4 3-4 4 4 4 4	4-5 4 4 4-5 4-5 4	444444 4
8	3-4 3-4 3-4	4 4-5 4 4	4-5 4-5 4	444	4 4-5 4	4-5 4-5 4-5	4-5 4-5 4-5	4 4 4	4-5 4-5 4-5	4 4 4	4-5 4-5 4-5
9	3 3	3-4 3-4	4 4-5	4 4	4 4	4 4-5	3 4	4 4	4-5 4-5	4 4	4-5 4-5

10	3 3	3-4 3-4	4 4	4 4	4 4	4-5 3-4	3 3	4 4	4-5 4-5	4 4	4-5 4-5
----	-----	---------	-----	-----	-----	---------	-----	-----	---------	-----	---------

3.4 外观质量

按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点、散布性疵点编写。

3.4.1 幅宽偏差

本次修订，结合现贸易要求，考虑到服饰、家纺面料的需求，考核按原要求不变，幅宽偏差按 140 cm 及以下，140 cm~240cm，240cm 以上三档考核。具体要求：

幅宽 140 cm 及以下：优等品-1.0cm~+2.0cm，一等品-1.5cm~+2.5cm，二等品-2.0cm~+3.0cm；

幅宽 140 cm~240cm：优等品-1.5cm~+2.5cm，一等品-2.0cm~+3.0cm，二等品-2.5cm~+3.5cm；

幅宽 240cm 以上：优等品-2.5cm~+3.5cm，一等品-3.0cm~+4.0cm，二等品-3.5cm~+4.5cm；验证数据见表 7，优等品 100%。

3.4.2 色差、歪斜

由于生产设备以及加工技术的更新，原文件色差、歪斜要求较低，客户无法接受，依据现贸易要求，参考 GB/T411-2017《棉印染布》等标准，本次修订，对漂色布、花布色差适当调整；花斜和纬斜对优等品收紧 0.5%；条格花斜或条格纬斜优等品收紧 1.0%，一等品不变，二等品放宽 0.5%。具体要求如下表 6。

表 6 色差、歪斜考核要求

疵点名称和类别				优等品	一等品	二等品
色差/级 ≥	原样	漂色布	同类布样	4	4	3-4
			参考样	4	3-4	3
		花布	同类布样	4	3-4	3
			参考样	4	3-4	3
	左中右		漂色布	4-5	4	3-4
			花 布	4	3-4	3
	前后			4	3-4	3
歪斜/% ≤	花斜或纬斜			2.5	3.5	5.0
	条格花斜或纬斜			2.0	3.0	4.5

幅宽 240 cm 以上品种，左中右色差允许放宽半级，歪斜允许放宽 0.5%。歪斜验证数据见表 7，优等品 89.2%，一等品 9.1%，二等品 1.7%。色差验证数据见表 8，优等品 69.4%，一等品 30.3%，二等品 1.3%。

3.4.3 局部性疵点

局部性疵点允许评分数规定：原文件按分每平方米与现贸易要求不符，现出口贸易中，局部性疵点允许评分数按分每百平方米执行，折算成我国法定计量单位为分每百平方米，结合国内外贸易情况，本次修订，局部性疵点允许评分数按照分每百平方米评分并提升考核指标如下：优等品≤18 分/100m²，一等品≤28 分/100m²和二等品≤40 分/100m²。

3.4.4 散布性疵点

本次修订,根据贸易执行情况,将原文件不属于散布性疵点的内容幅宽偏差、色差、歪斜调整至外观疵点中,散布性疵点包括磨毛风格、花纹不符、染色不匀、条花、棉结杂质、深浅细点,要求磨毛风格符合要求,其余优等品、一等品不影响外观,二等品影响外观。

外观质量验证数据见表7,局部性疵点优等品34.7%,一等品57.1%,二等品8.2%;散布性疵点100%符合。

表7 外观质量验证数据

序号	门幅/m	长度/m	幅宽偏差/cm	歪斜/%	总扣分	分/100m ²	散布性疵点
1	1.50 色布	98.4 108.2 117.8 110.4 128.3 105.1	0.0 +0.3 0.0 0.0 0.0 +0.2	2.2 2.5 2.1 1.9 2.2 2.5	18 26 36 54 51 33	12 16 20 33 27 21	符合要求
2	1.51 色布	110.4 88.2 111.7 130.2 120.6 128.3	+1.0 +1.1 +1.0 +1.0 +1.2 +1.0	2.1 2.2 1.8 2.3 3.0 2.4	33 21 42 51 39 54	20 16 25 26 22 28	
3	1.49 色布	90.1 78.4 101.0 100.6 110.9 98.2	-1.0 -1.0 -0.8 -1.0 -1.0 -1.1	2.2 1.6 1.7 2.1 1.8 1.2	24 33 40 18 43 50	18 28 27 12 26 34	
4	1.49 色布	148.2 121.3 99.5 108.3 133.9 111.6	+0.2 +0.5 -0.4 0.0 0.0 -0.2	0.8 1.2 0.7 2.0 1.7 1.3	58 36 21 19 33 38	26 20 14 12 17 23	
5	1.50 色布	132.4 105.6 97.3 89.2 120.4 101.5	+0.2 +0.3 -0.5 +0.4 -0.3 +0.1	1.8 2.1 0.7 1.6 0.9 2.4	46 21 30 36 32 28	23 13 21 27 18 18	
6	1.50 色布	92.8 104.4 125.6 114.3 108.0 121.1	-0.7 +0.2 +0.5 -0.1 -0.7 0.0	0.9 0.7 1.0 1.2 0.8 1.0	35 21 42 32 33 30	25 13 22 19 21 17	
7	1.50 色布	88.7 108.2 103.2 128.4 92.5 96.3	+0.5 -0.3 -0.1 +0.1 -0.3 +0.5	0.5 1.1 1.2 1.4 0.9 0.6	28 24 26 36 25 30	21 15 17 19 18 21	
8	2.45 色布	-	+2.5 +2.5 +1.9 +1.3 +2.2	2.0 2.0 2.5	-	24 16 28	
9	2.45 色布	-	+1.0 +1.3	2.0 2.2	-	37 31	
10	2.45 印花布	-	+2.9 -1.9 +2.9 +1.3	2.0 2.0	-	18 28	

表8 外观质量验证数据(色差)

序号	规格	原样/级		左中右/级	前后/级	同类对照样本
		同类布样	参考样			
1	C 29.2/36.4 523.0/232.0 150.0cm 238.0g/m ² 斜纹	4 4-5 4 4-5 4 4		4 4 4 4 4 4-5	4-5 4 4 4-5 4 4	符合要求
2	C 36.4/58.3 433.0/216.0 151.0cm 260.0g/m ² 斜纹	4-5 4 4 4 4-5 4		4-5 4 4 4 4-5 4	4 4 4 4-5 4 4-5	符合要求
3	C 27.8×2/58.3 298.0/165.0 149.0cm 266.0g/m ² 平纹	4 4 4 4 4 4-5		4-5 4 4 4 4 4	4 4-5 4 4 3-4 4	符合要求
4	C 14.5/14.5 562.0/394.0 149.0cm 135.0g/m ² 平纹	4 4 4-5 4 4 4		4 4-5 4 4 4-5 4	4 4 4 4 4-5 4	符合要求
5	C 18.2/27.8 559.0/307.0 150.0cm 185.0g/m ² 斜纹	4-5 4-5 4 4-5 4 4-5		4 4 3-4 4-5 4 4	4-5 4 4 4 4 4-5	符合要求

6	C 36.4+36.4/48.6+48.6 453.0/220.0 150.0cm 265.0g/m ² 平纹	4 4 4 4-5 4 4	4 3-4 3-4 4 4 4	4 4 4 4 3-4 4	符合要求
7	C 18.2×2/58.3 445.0/228.0 150.0cm 290.0g/m ² 斜纹	4-5 4-5 4-5 4 4-5 4	4 4 4 3-4 4 4	4 4 4 3-4 3-4 4	符合要求
8	C 5.9×2/11.8 787.5/393.5 245.0cm 142.0g/m ² 缎纹	4 4 4 4 4 4 4-5 4 4 4 4 4 3-4 4	3-4 4 4 4 4 4 4 4 3-4 4 3-4 4 3-4 4 4	4 4 4 4 3-4 4 4 4 3-4 3-4 4 3-4 3-4 3-4 4	符合要求
9	C 9.8/9.8 787.5/295.5+295.5 245.0cm 131.0g/m ² 缎纹	4 4 4 4 4 4 4 4 3-4 4	4 4 4 3-4 4-5 4 4 3-4 4 4	4 4 3-4 4 4 4 4 4 3-4 3-4	符合要求
10	C 7.4/9.8 787.5/362.0+362.0 245.0cm 124.0g/m ² 缎纹	4 3-4 4 3-4 4 4 4 4 3-4 4	4 4 3-4 4 4 4 3-4 3-4 4 4	4 4 4 3-4 3-4 4 4 3-4 3-4 3-4	符合要求

3.5 试验和检验方法

3.5.1 外观质量检验条件和方法：原文件外观质量检验条件和方法章节内容归入 GB/T17760《印染布布面疵点检验方法》中，本次修订，予以删除。

3.5.2 试验和检验方法：按照本次修订内容，新增单位面积质量偏差率、部分色牢度试验方法以及外观疵点检验方法，测试方法尽可能采用现有国家、行业方法标准以体现标准的统一性和协调性。

3.6 检验规则、包装标志

采用现有国家、行业标准。

3.7 附录 A

原 FZ/T 14029-2014《棉磨毛印染布》行业标准已使用多年，由于各生产企业加工条件及要求的不同，加工系数只能作为参考依据，故本次修订，原规范性附录 A 调整为资料性附录，按照现产品结构与加工生产工艺，加工系数按照原文件，按照单位面积质量分档设置加工系数符合现贸易要求。验证数据见表 9。

表 9 加工系数验证数据

序号 (g/m ²))组织	门幅/cm			经向密度 / (根/10 cm)			纬向密度 / (根/10 cm)		
	坯布	印染布	加工 系数	坯布	印染布	加工 系数	坯布	印染布	加工 系数
1 238.0 斜纹	160.0	150.0 150.0 150.0 150.0 150.0 150.0	0.938 0.938 0.938 0.938 0.938 0.938	503.5	523.0 524.0 523.0 523.0 524.0 523.0	1.039 1.040 1.039 1.039 1.040 1.039	240.0	232.0 231.0 232.0 232.0 232.0 232.0	0.967 0.963 0.967 0.967 0.967 0.967
2 260.0 斜纹	160.0	151.0 151.0 151.0 151.0 151.0 151.0	0.943 0.943 0.943 0.943 0.943 0.943	425.0	437.0 435.0 436.0 435.0 434.0 436.0	1.028 1.024 1.026 1.024 1.024 1.026	232.0	216.0 217.0 217.0 217.0 217.0 217.0	0.931 0.935 0.935 0.935 0.935 0.935
3 266.0 平纹	160.0	149.0 149.0 149.0 149.0 149.0 149.0	0.931 0.931 0.931 0.931 0.931 0.931	283.0	298.0 299.0 299.0 299.0 299.0 299.0	1.053 1.057 1.057 1.057 1.057 1.057	173.0	165.0 166.0 166.0 166.0 166.0 166.0	0.954 0.960 0.960 0.960 0.960 0.960
6 265.0	160.0	149.3 150.3 150.8 149.8	0.933 0.939 0.943 0.936	425.0	460.0 462.0 451.0 458.0	1.082 1.087 1.061 1.078	231.5	221.0 227.0 215.0 218.0	0.955 0.981 0.929 0.942

平纹		149.2 150.1	0.933 0.938		448.0 452.0	1.054 1.064		222.0 217.0	0.959 0.937
7	160.0	150.8 149.5	0.943 0.934	417.0	450.0 443.0	1.079 1.062	240.0	226.0 231.0	0.942 0.963
290.0		149.8 150.1	0.936 0.938		448.0 440.0	1.074 1.055		234.0 225.0	0.975 0.938
斜纹		149.6 150.7	0.934 0.943		452.0 447.0	1.084 1.072		232.0 230.0	0.967 0.958
平均值			0.938			1.053			0.954
4	160.0	149.2 149.5	0.933 0.934	524.0	570.0 568.0	1.088 1.084	415.0	395.0 392.0	0.952 0.945
135.0		148.6 149.0	0.929 0.931		564.0 571.0	1.076 1.090		393.0 396.0	0.947 0.954
平纹		149.0 148.8	0.931 0.930		563.0 566.0	1.074 1.080		390.0 391.0	0.940 0.942
5	160.0	150.3 150.5	0.939 0.941	524.0	567.0 562.0	1.082 1.073	323.0	304.0 309.0	0.941 0.957
185.0		149.2 150.6	0.933 0.941		558.0 568.0	1.065 1.084		302.0 305.0	0.935 0.944
斜纹		149.6 150.2	0.935 0.939		562.0 560.0	1.073 1.069		310.0 302.0	0.960 0.935
8	266.7	247.7 247.7	0.929 0.929	787.5	831.0 827.0	1.055 1.050	393.5	389.7 385.8	0.990 0.980
142.0		247.7	0.929		846.0	1.074		389.7	0.990
缎纹									
9	266.7	246.1 246.4	0.923 0.924	787.5	827.0 827.0	1.050 1.050	295.5 295.5	287.4 287.4 287.4 287.4	0.973 0.973
131.0									
缎纹									
10	266.7	248.0 243.2	0.930 0.912	787.5	827.0 827.0	1.050 1.050	362.0 362.0	358.3 358.3 354.3 354.3	0.990 0.978
124.0		248.0 246.4	0.930 0.924						
缎纹									
平均值			0.931			1.069			0.959

四 产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效益等情况

棉磨毛印染布为纤维纱线织造，经染整加工的机织物。产品具有优良的吸湿性和舒适性被广泛设计应用为男装、女装以及家纺、装饰领域，能够适应多品种多风格的市场要求，发展前景广阔。常规品种包括：C 29.2/36.4 523/232 150.0cm 236.0g/m² 斜纹、C 36.4/58.3 433/216 151.0cm 260.0g/m² 斜纹、C 5.9×2/11.8 839.5/386.0 245.0cm 142.0g/m² 缎纹等，据统计，国内生产棉磨毛印染布年产量在 100 万平米以上的企业有多家，分布在河南、山东、江苏、浙江等地，产量在 1000 万平米左右，销售收入 2 亿元以上。

《棉磨毛混纺印染布》的修订，对目前家纺、服饰面料市场的要求提高、推动印染行业技术进步具有巨大推进作用。

五 采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析或与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

外观质量评定方法参考美标 4 分制，是目前国际通用的纺织品外观质量检验方法。

六 与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规。

七 重大分歧意见的处理经过和依据

无重大分歧意见。

八 标准性质的建议说明

本文件作为推荐性行业标准。

九 贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期

等)

建议文件发布后六个月贯彻此文件。

十 废止现行相关标准的建议

新版文件颁布实施后，建议废除 FZ/T 14029-2014。

十一 其它应予说明的事项

无其它应予说明的事项。

起草小组

2023 年 2 月